

品質管理の基本的な考え方と問題解決に有効な品質管理手法を学びます。品質の重要性、データの取り方、QC7つ道具とその使い方、QC的な問題解決の進め方など品質をより良くするための品質管理の基礎を、講義と演習を通して学びます。

募集内容

- 1 対象者 新入社員の方や品質管理の基礎を学びたい方
- 2 前提条件 なし
- 3 定員 コース12名
- 4 日程 **令和8年9月17日(木)**
9:00～16:00 6時間
- 5 講習内容 品質管理の基本的な考え方と問題解決に有効な品質管理手法

- 品質とは…品質の重要性（製品事故と品質）、データの取り方
 - QC7つ道具…グラフ（種類と使用目的）、チェックシート（種類と作り方・使い方）、パレート図（作り方と見方・使い方）、ヒストグラム（作り方・見方）、特性要因図（作り方）、散布図（作り方・見方）、層別のやり方
 - データの数量化（平均・分散・標準偏差・正規分布）
 - 改善の進め方（QCストーリー）

※進捗状況などにより、内容が変更になる場合があります。
- 6 受講場所 南信工科短期大学校 講義棟C109 実験・研修室
- 7 講師 守谷 敏 氏(元 KOA 株式会社 技創りセンター)
- 8 テキスト 講師作成テキスト
- 9 持ち物 筆記用具、定規（150mm程度）、昼食
- 10 必要経費 受講料 1,800 円

受講申込

- 1 募集締切 **令和8年8月19日(水)**
- 2 申込み方法 受講申込書を電子メール・FAX・郵送あるいは窓口にご持参してください。
電話での問合せは結構ですが、申込みはできませんのでご承知おきください。
- 3 受講者の決定と通知
 - ① 先着順としますが、県内の在職者を優先します。
 - ② 同一事業所からの複数受講の場合、人数調整をお願いすることがあります。
 - ③ 受講決定者には開講2週間前に通知します。
 - ④ 開講1週間前になっても連絡がない場合は、お問い合わせください。
 - ⑤ 受講不可となった方には、メール等で連絡します。
 - ⑥ 応募が極端に少ない場合は当講習会を中止することがあります。
- 4 受講料の支払方法、その他
 - ① 受講料は受講決定通知に同封する納付書により納期限までに納入してください。
 - ② キャンセルする場合は納期限までに連絡が必要です。連絡がない場合は受講料をご負担いただきます。



（問合せ先）

長野県南信工科短期大学校 事務局担当：大槻、小澤

〒399-4511 長野県上伊那郡南箕輪村 8304-190

電話 等：Tel 0265-71-5051 / Fax 0265-72-2064

E-mail：skill-nanshinkotan@pref.nagano.lg.jpホームページ：<https://www.nanshinkotan.ac.jp/page/tocompany/skillup/>